

Коммерческое предложение от 14.04.2025

Наименование товара: Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA71A9/RQ71BV

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/napolno-potolochnye-split-sistemy/daikin_fha71a9_rq71bv



Описание

Сплит система Daikin FHA_A9 подпотолочного типа, идеальное решение для коммерческих с узким пространством между подвесным потолком и перекрытием или для помещений без подвесных потолков. Новые жалюзи и заслонка увеличенной площади внутреннего блока лучше регулируют воздушный поток и температурное распределение, и соответственно повышают уровень комфорта. Обеспечивают распределение воздушных потоков для потолков высотой до 3,8 м без потери производительности.

Внутренний блок имеет низкое энергопотребление благодаря применению двигателя вентилятора постоянного тока. Имеется возможность подключения воздуховода для подмеса свежего воздуха в объеме до 10% от производительности внутреннего блока, а встроенный воздушный фильтр задерживает частицы пыли содержащиеся в воздухе, обеспечивая стабильное снабжение чистым воздухом.

Особенности и преимущества Daikin FHA71A9/RQ71BV:

- Программная осушка воздуха
- Режим покачивания заслонок

- Двойной контроль температуры
- Управление скоростью вентилятора
- Функция ночной экономии
- Функция «Никого нет дома»
- Самодиагностика
- Недельный таймер
- Авторестарт.

Характеристики

Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Площадь помещения	70 кв. м.
Тип внутреннего блока	Напольно-потолочный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Нет
Страна производителя	Япония
Страна сборки	Чехия
Цвет	белый
Мощность охлаждения	7.1 кВт
Мощность обогрева	8 кВт
Максимальная длина трассы	70 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Опция
Пульт дистанционного управления	Опция
Уровень шума в/б, Дб	34
Уровень шума (внешний блок), Дб	50
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	2.58
Коэффициент эффективности COP	3.21
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-5 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-10 — 15
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	30 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	840
Габаритный размер (внутреннего блока)	69 × 127 × 23.5 см

Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 90 × 77 см
Вес (внешний блок)	84 кг
Вес (внутренний блок)	32 кг
Вес	116 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.